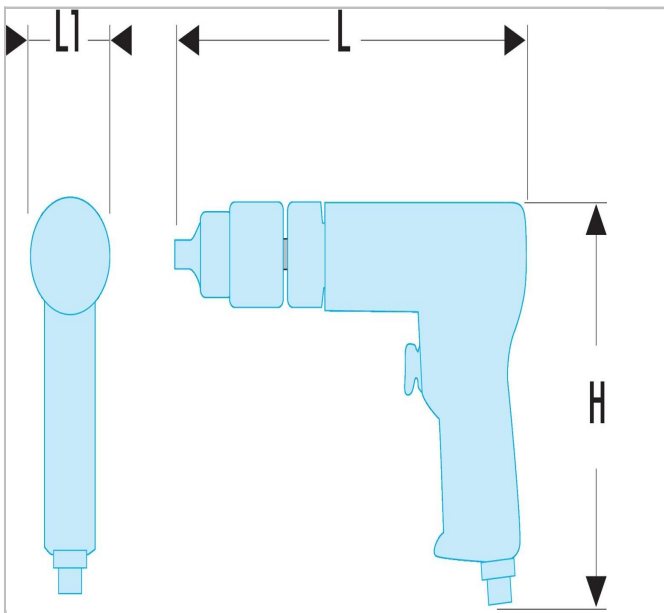


Szczypce do zagniatania krawędzi blach i dziurkowania



Description:

- Umożliwiają przygotowanie paneli do zgrzewania nakładkowego podczas prac blacharskich przy nadwoziach lub spawania automatycznego.
- Narzędzie dwufunkcyjne: zagniatanie krawędzi blach i wybijanie otworów.
- Zgodne z wymaganiami dla nadwozi pojazdów.
- Głowica obrotowa.
- Średnica przebijania: 8 mm.
- Zdolność przebijania: 1 kW.
- Poziom hałas: 81 dB(A).
- Drgania: 2,1 m/s²/a.
- Drgania: 0,7 m/s²/K.
- Min. średnica przewodu: 10 mm 3/8".
- Przyłącze narzędzia 1/4" NPT.
- Średnie zużycie powietrza: 113 l/min.
- Zdolność prostowania: 1,2 mm.
- Ciśnienie robocze: 6,2 bar.



	Wysokość H [mm]	Długość [mm]	Długość L1 [mm]	Waga [kG]
V.PF300F	150.0	165.0	55.0	1.1